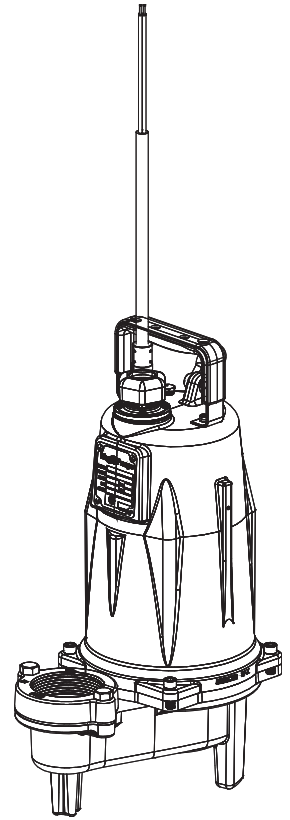
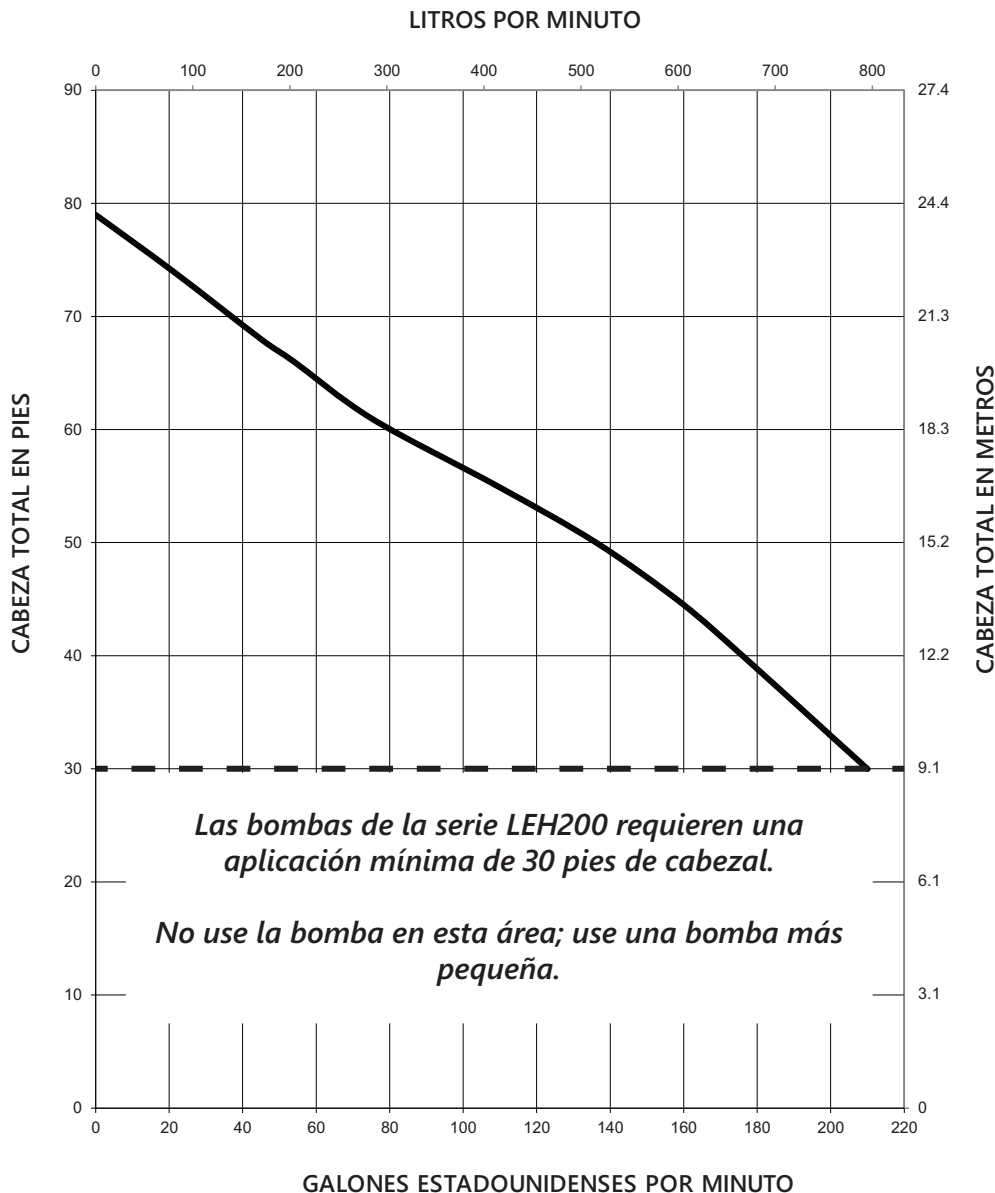


## Especificaciones de la bomba

### LEH200-Series

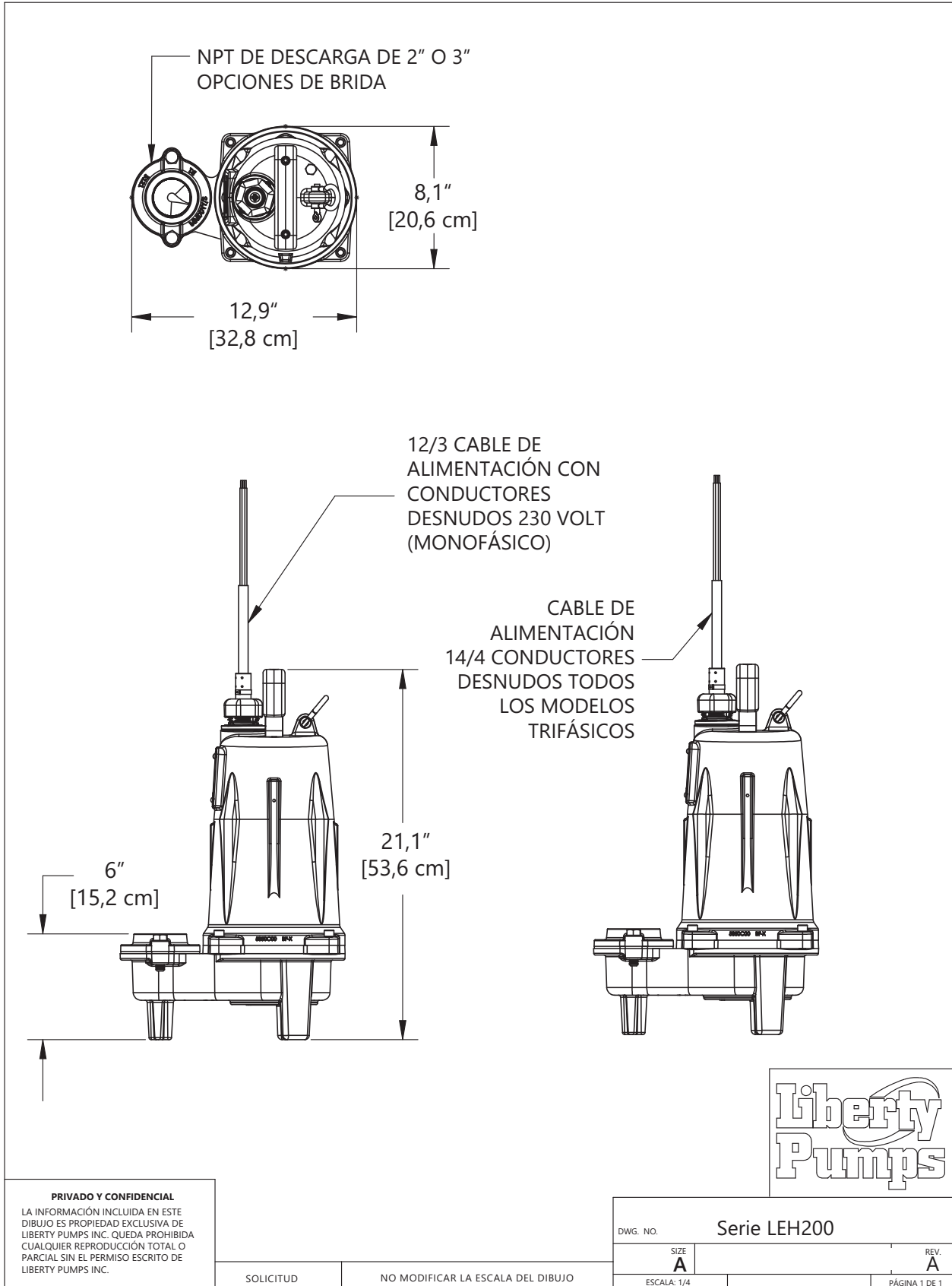
Bomba de aguas residuales de manipulación de sólidos de altura alta de 2" de 2 hp



### ATENCIÓN

Para aplicaciones de alcantarillado a presión, verifique que se instale un conjunto de válvula de retención redundante (tope de acero y válvula de retención) entre la descarga de la bomba y la tubería principal de la calle, lo más cerca posible del derecho de paso público, en todas las instalaciones para proteger de las presiones del sistema.

## Serie LEH200 Datos dimensionales



## Serie LEH200 Datos eléctricos

MODELO	CABALLOS DE FUERZA	VOLTAJE	FASE	SF (FACTOR DE SERVICIO)	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	TEMPERATURA DE SOBRECARGA TÉRMICA	CLASE DE BOBINADOS DEL ESTATOR	LONGITUD DEL CABLE [PIES]	DESCARGA	AUTOMÁTICO
LEH202M2-2	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	25	2" BRIDA	NO
LEH202M2-3	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	35	2" BRIDA	NO
LEH202M2-5	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	50	2" BRIDA	NO
LEH202M3-2	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	25	3" BRIDA	NO
LEH202M3-3	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	35	3" BRIDA	NO
LEH202M3-5	2	230	1	1,00	18	53	135 °C	B	50	3" BRIDA	NO
LEH203M2-2	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	25	2" BRIDA	NO
LEH203M2-3	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	35	2" BRIDA	NO
LEH203M2-5	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	50	2" BRIDA	NO
LEH203M3-2	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	25	3" BRIDA	NO
LEH203M3-3	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	35	3" BRIDA	NO
LEH203M3-5	2	208/230	3	1,00	13,2	61	—	B	50	3" BRIDA	NO
LEH204M2-2	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	25	2" BRIDA	NO
LEH204M2-3	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	35	2" BRIDA	NO
LEH204M2-5	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	50	2" BRIDA	NO
LEH204M3-2	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	25	3" BRIDA	NO
LEH204M3-3	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	35	3" BRIDA	NO
LEH204M3-5	2	440-480	3	1,00	6,6	31	—	B	50	3" BRIDA	NO
LEH205M2-2	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	25	2" BRIDA	NO
LEH205M2-3	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	35	2" BRIDA	NO
LEH205M2-5	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	50	2" BRIDA	NO
LEH205M3-2	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	25	3" BRIDA	NO
LEH205M3-3	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	35	3" BRIDA	NO
LEH205M3-5	2	575	3	1,00	5,5	24	—	B	50	3" BRIDA	NO

## Serie LEH200 Información del panel de control

SERIE BOMBA	SERIE SX PANEL DE CONTROL SIMPLEX NEMA 1	SERIE SX PANEL DE CONTROL SIMPLEX NEMA 4X	SERIE AE PANEL DE CONTROL DUPLEX NEMA 1	SERIE AE PANEL DE CONTROL DUPLEX NEMA 4X	SERIE IPS PANEL DE CONTROL SIMPLEX	SERIE IPD PANEL DE CONTROL DUPLEX
LEH202	SXH21=3	SXH24=3	AE21H=3 o AE21H=4	AE24H=3 o AE24H=4	IPS-24H	IPD-24H
LEH203	—	SX34=3-511	—	AE34=3-511 o AE34=4-511	IPS-34-511	IPD-34-511
LEH204	—	SX34=3-191	—	AE34=3-191 o AE34=4-191	IPS-34-191	IPD-34-191
LEH205	—	SX54=3-161	—	AE54=3-161 o AE54=4-161	IPS-54-161	IPD-54-161

## Serie LEH200 Datos técnicos

IMPULSOR	CERRADO, CON 2 PALETAS, CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS	2 PULGADAS
PINTURA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁXIMA DE LÍQUIDO	40 °C / 104 °F SERVICIO CONTINUO
TEMPERATURA MÁXIMA DEL ESTATOR	135 °C / 275 °F
SOBRECARGA TÉRMICA	135 °C / 275 °F (MONOFÁSICAS)
TIPO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN	SJOOW (MONOFÁSICAS)
	SEOOW (TRIFÁSICAS)
CARCASA DEL MOTOR	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
VOLUTA	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
EJE	ACERO INOXIDABLE
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N
SELLO MECÁNICO	CARBURO DE SILICIO IMPREGNADO CON GRAFITO UNITIZADO
PESO	43 KG / 95 LIBRAS
CERTIFICACIONES	SSPMA, cCSAus

## **Serie LEH200 Especificaciones**

---

### **1.01 GENERAL**

El contratista debe proveer mano de obra, material, equipo y gastos imprevistos necesarios para proporcionar \_\_\_\_\_ (Cantidad) bombas centrífugas de aguas residuales como se especifica en este documento. Los modelos de bomba cubiertos en esta especificación son las bombas para aguas residuales monofásicas o trifásicas de la serie LEH200. La bomba provista para esta aplicación será modelo \_\_\_\_\_ fabricada por Liberty Pumps.

### **2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO**

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 2 hp, \_\_\_\_\_ voltios, \_\_\_\_\_ fase, 60 Hz, 3 450 RPM. La unidad debe producir \_\_\_\_\_ GPM a \_\_\_\_\_ pies de la altura dinámica total.


La bomba sumergible debe ser capaz de manejar sólidos de 2", lo que permite bombear largas distancias en tuberías de hasta 2" de diámetro. La bomba sumergible debe tener una altura de cierre de 79 pies y un flujo máximo de 210 GPM a 30 pies de la altura dinámica total.

La bomba se debe controlar con:

\_\_\_\_\_ Un panel de control simple para exterior NEMA 4X con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua

\_\_\_\_\_ Un panel de control duplex para exterior NEMA 4X con tres interruptores flotantes que incluyen una alarma de nivel alto de agua

### **3.01 CONSTRUCCIÓN**

Cada bomba centrífuga para aguas residuales debe ser igual a las bombas Serie LEH200 para aguas residuales  certificadas conforme la fabricación de Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en el lado inferior con una disposición de doble sello. El primer sello es un sello de doble labio moldeado en fluoroelastómero o Buna-N. El sello secundario/principal debe ser un sello de carburo de silicio impregnado con grafito unitizado con carcasas de acero inoxidable y resorte.

El rodamiento superior y el inferior deben ser capaces de manejar todas las cargas de empuje radial. El rodamiento inferior debe tener la capacidad adicional de manejar el empuje axial hacia abajo producido por el impulsor mediante el diseño de pistas de rodillos de contacto angular. La carcasa de la bomba debe ser de diseño concéntrico, para igualar las fuerzas de presión dentro de la carcasa, lo que extenderá la vida útil de los sellos y rodamientos. La bomba debe estar provista de una manija de acero inoxidable con una empuñadura de nitrilo.

### **4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

Las bombas sumergibles se deben suministrar con 25, 35 o 50 pies de cable de alimentación multiconductor. Debe ser cable tipo SJOOW (monofásico) o SEOOW (trifásico), apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

## **5.01 MOTORES**

---

Los motores monofásico deben estar llenos de aceite y tener un diseño clase B con aislamiento NEMA B clasificado para servicio continuo. Los motores trifásicos serán polifásicos. En la carga máxima, la temperatura del bobinado no debe superar los 135 °C sin estar sumergido. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar calor de manera tan eficiente, no se considerarán iguales. Los motores de bomba monofásicos deben tener un interruptor de sobrecarga térmica integral en los devanados para proteger el motor. Los motores trifásicos deben usarse con un controlador apropiado con protección de sobrecarga integral. El circuito del condensador se montará internamente en la bomba en unidades monofásicas. Los motores monofásicos deben tener un interruptor de circuito de arranque de estado sólido integral para desconectar el devanado de arranque.

## **6.01 RODAMIENTOS Y EJE**

---

Se requerirá un rodamiento de esfera superior radial y uno inferior de contacto angular. El rodamiento superior debe ser un rodamiento de esfera/carrera de fila única. El rodamiento inferior debe ser un rodamiento de esfera/carrera de contacto angular de alta resistencia, diseñado para manejar cargas de empuje de la bomba axial. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor debe estar fabricado con acero inoxidable serie 300 o 400 y debe tener un diámetro mínimo de 0,670 pulg.

## **7.01 SELLOS**

---

La bomba debe tener un arreglo de sello doble que consiste en un sello superior e inferior para proteger el motor del líquido de bombeo. El sello inferior debe ser un sello de doble labio moldeado de fluoroelastómero FKM o Buna-N, diseñado para excluir material extraño del sello superior principal. El sello superior debe ser un sello de carburo de silicio impregnado de grafito unificado con carcasas y resortes de acero inoxidable. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

## **8.01 IMPULSOR**

---

El impulsor debe ser un impulsor de 2 álabes encerrado en hierro fundido clase 25 con hélices de bombeo en la cubierta posterior para mantener los desechos lejos del área del sello. Se atornillará al eje del motor con un agente adhesivo.

## **9.01 APLICACIONES DE ALCANTARILLADO A PRESIÓN**

---

En todas las instalaciones de alcantarillado a presión (force main) debe instalarse un conjunto de válvula de retención redundante, consistente en un tope de acera y una válvula de retención, entre la descarga de la bomba y la tubería principal de la calle, tan cerca del derecho de paso público como sea posible, para proteger de las presiones del sistema. La válvula de cierre de acera es necesaria para aislar el sitio de la alcantarilla a presión, mientras que la válvula de retención brinda protección redundante contra reflujo potencialmente perjudicial. Todas las válvulas y accesorios deben tener una capacidad nominal de al menos 200 PSI. Consulte la línea Liberty Pumps de los conjuntos de válvulas de retención de giro/parada de acera de la serie CSV y el kit de conexión de la serie CK.

## **10.01 CONTROLES**

---

Las bombas manuales se operan mediante el panel de control de la bomba.

## **11.01 PINTURA**

---

El exterior de la pieza fundida debe estar protegido con capa pulverizada o poliéster pintura.

## 12.01 SOPORTE

---

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas como para permitir que los sólidos manipulación de 2 ".

## 13.01 SERVICIO

---

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

## 14.01 SISTEMAS DE TANQUE MONTADOS DE FÁBRICA CON RIEL GUÍA Y DESCARGA DE DESCONEJÓN RÁPIDA

---

\_\_\_\_\_ Sistema de riel guía montado de fábrica con bomba suspendida mediante desconexión rápida atornillable y sellada por medio de pasacables de nitrilo o junta tórica. La tubería de descarga debe ser de PVC cédula 80 y debe estar provista de una válvula de retención y una válvula de cierre esférica de PVC. El tanque debe estar enrollado en fibra de vidrio o plástico rotomoldeado. Se debe proporcionar un buje de entrada con los sistemas de fibra de vidrio.

\_\_\_\_\_ Riel guía de acero inoxidable

\_\_\_\_\_ Riel guía de acero cincado

\_\_\_\_\_ Diámetro del tamaño de la cuenca en pulgadas

\_\_\_\_\_ Altura del tamaño de la cuenca en pulgadas

\_\_\_\_\_ Distancia desde la parte superior del tanque hasta la salida del tubo de descarga en pulgadas

\_\_\_\_\_ Cubierta de fibra de vidrio

\_\_\_\_\_ Cubierta de espuma polimérica estructural

\_\_\_\_\_ Cubierta de acero

\_\_\_\_\_ Sistema simplex con panel exterior y alarma

\_\_\_\_\_ Sistema duplex con panel exterior y alarma

\_\_\_\_\_ Alarma exterior separada

\_\_\_\_\_ Alarma exterior remota

## 15.01 PRUEBAS

---

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. Se debe hacer funcionar la bomba, monitorear la tensión y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

## 16.01 CONTROL DE CALIDAD

---

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

## 17.01 GARANTÍA

---

La garantía limitada estándar será de 3 años.